

# 甲賀発

## 躍進するジェネリックメーカー！

大原薬品工業（社長大原誠司氏）は、1957年に甲賀製薬共栄社として創業、64年に法人化し現社名に改めると共に原料医薬品の製造を開始し、72年に現地に移転して新開発医薬品の研究開発強化を図った。その後79年に工場の近代化を図り、GMP対応工場が完成、医療用医薬品部門に進出。ネットワーク型企業を追求し、戦略的アライアンスとして、2000年8月に伊藤忠テクノカル、稻畠産業、CBCの3社と資本提携を行い、Private CompanyからPublic Companyへ飛躍を図った。

この資本提携により大原の技術・製造能力・国内営業基盤、商社の世界的なネットワーク・情報力・資本力との一体化が図られ、



大原 社長

これまで以上に高品質かつ信頼性の高い医薬品を安定的に

供給できるようになり、大原の対応力を理解する医療機関がかなり増えた。安定供給の阻害要因の50%は原薬に起因していると言われているが、同社の原薬製造力がその問題をクリアしている。

03年度の売り上げは前年比21.1%増の41億円余りで、研究開発面では、大手

企業を追求し、戦略的アライアンスとして、2000年8月に伊藤忠テクノカル、稻畠産業、CBCの3社と資本提携を行い、

Private CompanyからPublic Companyへ飛躍を図った。

事業構造の選択と集中を図り、特に医療用医薬品事業に特化して拡大を図ったことによって、3年間の伸び率が148.7%（28億円から42億円）と業界でもトップクラスの成長率を達成した。現在、第2次3カ年計画の初年度であり、本年度で神工場への投資がほぼ完了し、60億円規模の生産高を確保できることになった。

第1次で安定供給体制が確立、自社の原薬製造力を中心に展開を図り、こ

との共同研究もあり、来年度はAPI2品目と製剤7成分12品目の上市を予定している。製品開発重視型企業・キャッシュフロー経営・成果主義を基本戦略として、第2次中期経営計画においては、「大原1556」と銘打つて、固形剤の開発

品質ナンバー1、研究開発

競争力（ジェネリックメー

カ5位以内、経常利益5億円以上、売上高60億円以上

の達成）を掲げている。

一方、製造力という点に関しては、医療機器メーカーであるガンブロの甲賀工場の購入が実現し、12月1日から滋賀工場として稼働できる見込みとなつた。新工場はバイエル薬品滋賀工場の隣で、敷地4万600m<sup>2</sup>、建築面積8000m<sup>2</sup>の規模であり、甲賀市の斡旋で購入したが、新工場の確保により、増改築が完了した神工場と共に2工場で生産能力が倍増されることになる。新工場は24時間稼働も可能で、神工場は合成医薬品が中心であるが、新工場は高薬理活性にも対応でき、アウトソーシングに貢献していく。

記所在地として残すが、基本的に開発と生産に特化する。一方、東京支店を移転して規模を倍増させ、業務拡大と薬事法改正に対応する。営業機能や学術部門を倍増させ、安全性部門の組織機能の強化を図り、セキュリティ機能をアップさせ、原則的に東京で対応することとしている。

同社は制度改正を覗んで体制の整備を進めることができ、甲賀市の中堅企業・キャッシュフロー経営課題であるが、少量多品種の製造が可能であり原薬部もあることから、エンジニアリングの供給、つまり新薬で医療上必要なものについてもきっちり提供し、品質基準や品質保証体制など同社の情報提供の根拠を整備して、ジェネリックを含めて医療に貢献していく。

## 滋賀工場新設、東京支店拡大

### 大原薬品工業

更に安定した経営基盤を構築したのを機に01年からの第1次3カ年計画を策定。事業構造の選択と集中を図り、特に医療用医薬品事業に特化して拡大を図ったことによって、3年間の伸び率が148.7%（28億円から42億円）と業界でもトップクラスの成長率を達成した。現在、第2次3カ年計画の初年度であり、本年度で神工場への投資がほぼ完了し、60億円規模の生産高を確保できることになった。

第1次で安定供給体制が確立、自社の原薬製造力を中心に展開を図り、この共同研究もあり、来年度はAPI2品目と製剤7成分12品目の上市を予定している。製品開発重視型企業・キャッシュフロー経営・成果主義を基本戦略として、第2次中期経営計画においては、「大原1556」と銘打つて、固形剤の開発

品質ナンバー1、研究開発競争力（ジェネリックメー

カ5位以内、経常利益5億円以上、売上高60億円以上

の達成）を掲げている。

一方、製造力という点に関しては、医療機器メーカーであるガンブロの甲賀工場の購入が実現し、12月1日から滋賀工場として稼働できる見込みとなつた。新工場はバイエル薬品滋賀工場の隣で、敷地4万600m<sup>2</sup>、建築面積8000m<sup>2</sup>の規模であり、甲賀市の斡旋で購入したが、新工場の確保により、増改築が完了した神工場と共に2工場で生産能力が倍増されることになる。新工場は24時間稼働も可能で、神工場は合成医薬品が中心であるが、新工場は高薬理活性にも対応でき、アウトソーシングに貢献していく。

記所在地として残すが、基本的に開発と生産に特化する。一方、東京支店を移転して規模を倍増させ、業務拡大と薬事法改正に対応する。営業機能や学術部門を倍増させ、安全性部門の組織機能の強化を図り、セキュリティ機能をアップさせ、原則的に東京で対応することとしている。

同社は制度改正を覗んで体制の整備を進めることができ、甲賀市の中堅企業・キャッシュフロー経営課題であるが、少量多品種の製造が可能であり原薬部もあることから、エンジニアリングの供給、つまり新薬で医療上必要なものについてもきっちり提供し、品質基準や品質保証体制など同社の情報提供の根拠を整備して、ジェネリックを含めて医療に貢献していく。